

Preco Minicote

Pintahidastin

Minicote on muottipinnalle levitettävä liuotinohenteinen pintahidastin, jolla valmistetaan pinnaltaan tasaista, ohutpestyä betonia.

Edut

- Kuivuu nopeasti
- Taloudellinen, riittoisa
- Voidaan käyttää teräs-, lasikuitu- ja vaneri-muoteille
- Säästää aikaa verrattuna hiekkapuhallukseen

Tuotetiedot

Preco Minicote on liuotin pohjainen, maalinkaltainen materiaali, joka sisältää erityisiä ainesosia, jotka hidastavat sementin hydrataatiota ja betonimassan lujuuskehitystä.

Preco Minicote levitetään muottipinnalle ennen betonivalua. Kun betoni valetaan kuivalle Minicote-kalvolle, siitä vapautuu hidastavia komponentteja, jotka pysäyttävät väliaikaisesti hydrataation ja sementin sitoutumisen hyvin ohuessa betonin pintakerroksessa, antaen sen alla olevan betonin samanaikaisesti kovettua normaalisti.

Olosuhteista riippuen myöhemmin samana tai seuraavana päivänä elementti puretaan muotista ja kovettumaton pintakerros pestään tai harjataan pois, jolloin kiviaines paljastuu betonipinnalla.

Muilla pintakäsittelytavoilla, kuten hiekkapuhalluksella tai happosyövytyksellä, on vaikea kontrolloida käsittelyn tasaisuutta varsinkin hyvin ohuessa pintakerroksessa. Preco Minicoten hidastussyvyys pysyy vakiona ja antaa yhtenäisen lopputuloksen myös laajoilla pinnoilla.

Tekniset tiedot

Olomuoto	harmaa jäykkä neste
Tiheys	n. 1100 kg/m ³
Leimahduspiste	7 °C
Käyttölämpötila	>10 °C
Riittoisuus	4,0 - 6,0 m ² /l

Käyttörajoitukset

Preco Minicotella käsitellyt muottipinnat on suojattava kosteudelta (sateelta tai kondensaatiolta) betonin valuun asti.

Preco Minicote ei sovellu käytettäväksi styroksin tai uretaanimuottimatriisien kanssa.

Preco Minicotea ei suositella käytettäväksi yli +45 °C lämpötiloissa. Tällaisiin olosuhteisiin suositellaan Preco Heatcotea.

Muottipinnan käsittely

Kaikkien muottipintojen tulee olla tiiviitä, puhtaita ja kuivia.

Huokoiset tai puiset muotit on pinnoitettava sopivalla uretaani- tai MS-tiivistysaineella ennen Minicoten levittämistä.

Ennen Minicoten levittämistä muottipinnalle on levitettävä Preco Mould Release QD -irrotusainetta. Sen avulla Minicote-kalvo tarttuu betonivaluun eikä muottipintaan ja muotti on helpompi pitää puhtaana. QD:n on oltava täysin kuivunut ennen Minicoten levittämistä.

Levitys ja riittoisuus

Preco Minicote on sekoitettava huolellisesti ennen käyttöä. Sekoitus tehdään porakonesekoittimella, jotta mahdollinen pohjalle laskeutunut materiaali saadaan varmasti sekoitetuksi. Seosta kannattaa kaataa astiasta toiseen, jolloin voidaan varmistua siitä, ettei reunoille ole jäänyt sekoittumatonta materiaalia.

Riittoisuus on n. 4,0 - 6,0 m²/L [0,20 - 0,25 l/m²].

Preco Minicote levitetään ohuena tasaisena kerroksena harjalla, ruiskulla tai telalla. Ruiskulla levitettä-

Tämän esitteen tiedot on ilmoitettu parhaan tietämyksen mukaan. Käyttäjä on kuitenkin itse vastuussa tuotteen soveltuvuudesta omaan käyttötarkoitukseensa ja käyttöolosuhteisiin. Muutokset mahdollisia.

Toukokuu 2018

essä yksi kerros voi riittää. Levitys harjalla tai sileälle pinnalle tarkoitettulla telalla kannattaa tehdä kahtena ohuena kerroksena. Tällöin ensimmäisen kerroksen tulee antaa kuivua täysin [n. 15 - 20 min], minkä jälkeen toinen kerros levitetään kevyesti 90° kulmassa ensimmäiseen kerrokseen nähden.

Betonivalu voidaan tehdä heti toisen kerroksen kuivuttua täysin.

Puhdistus

Työkalut puhdistetaan tolueenilla tai denaturoidulla sprillä.

Betonivalu

Betoni valetaan hyvää valutapaa noudattaen. Betonia ei tule valaa muottiin kasoina, vaan vyöryttämällä vähitellen koko muottipinnalle.

Betonin pumppaamista tulisi välttää, koska mahdolliset roiskeet voivat aktivoida hidastinkalvoa ennen kuin koko valu on tehty. Samasta syystä yli 1,5 m korkeiden pystymuottien valussa on käytettävä valuputkea, joka painetaan n. 1 metrin syvyyteen ja nostetaan valun myötä.

Valu tulee tehdä tasaisesti ja mahdollisimman nopeasti. Hidas valu voi aiheuttaa pinnan laatuvaihteluja. Eri valuannokset tärytetään yhtenäisiksi heti valun jälkeen. Hidastettua pintakerrosta ei tule täryttää ja kun valualue on tärytetty, sen on annettava kovettua rauhassa.

Hidastetun pintakerroksen poistaminen

Kun elementti on kovettunut riittävästi, se voidaan purkaa muotista.

Hidastettu pintakerros poistetaan pesemällä tai kivi- tai vaharjaamalla mahdollisimman pian muotista purkamisen jälkeen. Pesun viivästyminen voi madaltaa pesusyvyyttä ja tehdä siitä epätasaisen.

Kun QD-muotiniirrotusainetta on käytetty, Preco Minicote -kalvo lähtee pois pesun/harjauksen mukana. Mahdolliset jäämät muottipinnalta poistetaan harjalla tai kevyesti hiomalla.

Ennakkokokeet

Haluttu arkkitehtoninen lopputulos vaatii ammattitaitoa ja todellisia valuolosuhteita vastaavien ennak-

kokokeiden tekemistä. Varsinaisen työn tekijöiden kannattaa tehdä myös ennakkokokeet.

Ennakkokokeissa tulee määrittää halutun lopputuloksen aikaansaamiseksi tarvittavat materiaalit ja olosuhteet ja muokata betoniresepti sopivaksi. Ennakkokokeissa tulee määrittää mm. sopiva hidastinmäärä ja levitystapa, betoniresepti, painuma, käytettävät lisäaineet, betonin lämpötila, muottimateriaali, betonin ja muotin lämpötila, tärytys elementin paksuus sekä viimeistelyajankohta ja puhdistus. Kiviaineksen raekoolla ja suhteituksella voidaan vaikuttaa suuresti pinnan ulkonäköön.

Kun prosessi on määritetty ennakkokokein, sitä tulee noudattaa koko valukohteen ajan ja pyrkiä minimoimaan kaikki mahdolliset muutokset sitoutumiseen vaikuttavissa tekijöissä. Mitä ohuempi hidastuskerros on, sitä tärkeämpää on pitää olosuhteet mahdollisimman samanlaisina

Yhteensopivuus

Tavanomaisia betonin lisäaineita voidaan käyttää. Sitoutumisnopeuteen vaikuttavien lisäaineiden vaikutus on kuitenkin syytä selvittää ennakkokokeissa erityisen huolellisesti.

Preco Minicote soveltuu käytettäväksi kaikkien tavalisten portlandsementtien sekä täyteaineiden kuten lentotuhkan, masuunikuonan ja silikan kanssa.

Käyttöturvallisuus

Preco Minicote on helposti syttyvä, haitallista hengitettynä ja ärsyttää ihoa. Käytettävä henkilökohtaisia suojavarusteita. Lisätiedot käyttöturvallisuustiedoissa.

Varastointi

Preco Minicote on säilytettävä palavien nesteiden varastossa. Se kestää varastointia 12 kk avaamattomassa alkuperäispakkauksessa, kuivassa tilassa 2 - 30 °C lämpötilassa.

Pakkaukset

20 l astiat.

Kuljetustiedot

UN 1866, luokka II

Tämän esitteen tiedot on ilmoitettu parhaan tietämyksen mukaan. Käyttäjä on kuitenkin itse vastuussa tuotteen soveltuvuudesta omaan käyttötarkoitukseensa ja käyttöolosuhteisiin. Muutokset mahdollisia.

Toukokuu 2018